

OPIS TECHNOLOGII

PUNKTU SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH w Nowej Wsi gm. Olszewo-Borki

Inwestor:

GMINA OLSZEWO-BORKI
ul. Broniewskiego 13
07-415 Olszewo-Borki

Adres budowy:

NOWA WIEŚ ul. Przemysłowa
gm. Olszewo-Borki
jednostka ewidencyjna 141509_2
obręb ewidencyjny 0017
działki nr 336 i 385

I. DANE OGÓLNE.

1. Podstawa opracowania.

- Wypis i z Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego .
- Mapa sytuacyjno – wysokościowa w skali 1 : 500 do celów projektowych.
- Obowiązujące przepisy i normy, przepisy prawa budowlanego ,normy budowlane i rozporządzenia.
- Projekt architektoniczno-budowlany.

2. Charakterystyka obiektów i inwestycji – przedmiot opracowania.

- Projekt technologiczny dotyczy PUNKTU SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH w Gminie Olszewo-Borki.

1. Charakterystyka poszczególnych elementów inwestycji :

- Waga samochodowa
Zaprojektowano najazdową wagę samochodową o udźwigu 30 Mg – służąca do kontrolowania wagi przywożonych odpadów;
- Plac utwardzony na kontener na śmieci
Wyznaczone miejsce na placu utwardzonym przeznaczone na kontenery na odpady bytowe (śmieci) powstałe w toku bieżącego użytkowania obiektu.
- Zespół kontenerów biurowo-socjalnych dla pracowników obsługujących PSZOK;

- WIATA NR I – wiata magazynowa z boksami na sprzęt obsługujący PSZOK oraz do magazynowania beł sprasowanych odpadów przed ich wywiezieniem;
- WIATA NR II – wiata z belownicą służącą do prasowania posegregowanych odpadów (tektury, opakowań aluminiowych, plastikowych - butelki PET itp.) w beł;
- WIATA NR III - otwarte i zadaszone boksy magazynowe dla poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych w ramach PSZOK;
- WIATA NR IV - zamykana wiata magazynowa z kontenerami do gromadzenia odpadów niebezpiecznych, z punktem napraw i regałami do przyjmowania używanych rzeczy, w tym elektroprzędów;

II. OPIS TECHNOLOGII ZAKŁADU

1. Rodzaj działalności.

Punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych.

2. Rodzaj przyjmowanych odpadów. (* - oznaczono odpady niebezpieczne)

- | | |
|---------------|---|
| 1) 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury |
| 2) 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| 3) 15 01 04 | Opakowania z metali |
| 4) 15 01 07 | Opakowania ze szkła |
| 5) 16 01 03 | Zużyte opony |
| 6) 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 |
| 7) 20 01 01 | Papier i tektura |
| 8) 20 01 02 | Szkło |
| 9) 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji |
| 10) 20 01 27* | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne; |
| 11) 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki; |
| 12) 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 |
| 13) 20 01 39 | Tworzywa sztuczne |
| 14) 20 01 40 | Metale; |
| 15) 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji |
| 16) 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe |

3. Zdolności produkcyjne.

Przewidywana ilość uzyskanych i posegregowanych odpadów komunalnych łącznie – ok. 900 Mg

4. Zatrudnienie.

Przewidywane zatrudnienie:

- w biurze – do 2 osób;
- przy obsłudze – maks. 6 osób;

Dla pracowników przewidziano zaplecze socjalne z dwoma szatniami, węzłem sanitarnym oraz pomieszczeniem socjalnym – pomieszczenia zaplecza socjalnego zlokalizowano w dwóch kontenerach. Trzeci kontener zaprojektowano dla potrzeb administracyjno-biurowych.

5. Program użytkowy.

Przedmiotem opracowania jest budowa punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych w Gminie Olszewo-Borki, w ramach którego zaprojektowano następujące obiekty:

- Najazdową wagę samochodową – do 30 Mg;
- Kontenerowe zaplecze biurowo-socjalnego dla pracowników obsługujących PSZOK;
- WIATĘ NR I – wiatę magazynową z boksami na sprzęt obsługujący PSZOK oraz do magazynowania beł sprasowanych odpadów przed ich wywiezieniem;
- WIATĘ NR II – wiatę do prasowania opakowań plastikowych (butelki PET) , tekturowych, aluminiowych wyposażona w belownicę.

Projektuje się montaż BELOWNICY PIONOWEJ JEDNOKOMOROWEJ o następujących parametrach:

- Wysokość do 2,5 m;
 - Nacisk urządzenia – 30 ton
 - Prosta i bezpieczna obsługa – tylko dwa przyciski
 - Wymiar gotowej beli : 1200 x 800 x 1000 mm
 - Uniwersalność - belowanie i kartonu i folii – brak przełącznika papier/folia
 - Szybki cykl pracy ok. 25 sekund
 - Natężenie hałasu – 59-60 dB
 - Silnik – 4 kW
 - Metalowy zbiornik na olej hydrauliczny
 - Zabezpieczone przewody i czujniki – ukryte;
 - Bez wystających przewodów w komorze prasowania, które mogłyby ulec uszkodzeniu;
 - Niskie zużycie energii elektrycznej na wykonanie jednej paczki;
 - Podwójny system otwierania górnych drzwi : na zawiasach bocznych + uchylny;
 - Wyposażona w system odwadniający z uszczelnieniem;
- WIATĘ NR III - otwartych i zadaszonych boksów magazynowych dla poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych w ramach PSZOK;

- WIATĘ NT IV - zamykaną wiatę magazynową z dwoma boksami: - na kontenery do gromadzenia odpadów niebezpiecznych, oraz - z punktem napraw i przyjmowania używanych rzeczy w tym elektroprzętu – wyposażoną w stalowe regały magazynowe o wym. 150x50x240 cm (dł. x szer. x wys.) x 7 szt.;

6. Opis procesu i sposobu składowania odpadów.

W punkcie przewidziano zbiórkę odpadów do kontenerów ustawionych pod wiatą zadaszoną na terenie utwardzonym z kostki betonowej, oraz do magazynów z kontenerami, pojemnikami regałami oraz wydzielonymi miejscami składowania w zadaszonych boksach.

III. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA KONTENERÓW I REGAŁÓW

1. Regały magazynowe
2. Pojemniki poj. 1100L
3. Pojemniki poj. KP7
4. Kontenery, pojemniki specjalne (na odpady niebezpieczne)
5. Strefy składowania- wyznaczone miejsca składowania

IV. CHARAKTERYSTYKA MIEJSC SKŁADOWANIA Z UWZGLĘDNIENIEM RODZAJU ODPADU I SPOSOBU SKŁADOWANIA

1 WIATA NR I

- **BOKS NR 1 – magazyn składowania i odbioru odpadów**
- sprasowane opakowania plastikowe (PET) i tekturowe przygotowane do wywiezienia przez specjalistyczną firmę;
- **BOKS NR 2 i 3 – magazyn do składowania przedmiotów wielkogabarytowych**
- 20 03 07 odpady wielkogabarytowe;
- Meble oraz inne przedmioty wielkogabarytowe składowane w wyznaczonych strefach składowania
- **BOKS NR 4 – magazyn sprzętu**
- Składowanie i przechowywanie narzędzi i sprzętów używanych do obsługi PSZOK

2 WIATA NR II

- **Stanowisko segregacji i prasowania opakowań plastikowych oraz z papieru i tektury**
- Wyposażone w belownicę poziomą do prasowania opakowań, odbywa się tu segregacja opakowań w celu przygotowania do prasowania, prasowanie odpadów w bele;

3 WIATA NR III

- **BOKS NR 1 – składowanie segregowanych odpadów luzem**
 - 16 01 03 zużyte opony;
- **BOKS NR 2 – składowanie odpadów luzem**
 - 17 01 07 zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06;
- **BOKS NR 3 – składowanie odpadów w kontenerach KP7 (2 szt.)**
 - 20 01 02 szkło;
 - 20 01 40 metale
- **BOKS NR 4 – składowanie odpadów w kontenerach KP7 (2 szt.)**
 - 20 01 08 Odpady kuchenne ulegające biodegradacji;
 - 20 02 01 Odpady ulegające biodegradacji;
- **BOKS NR 5 – składowanie odpadów w pojemnikach 1100 l (4 szt.)**
 - 15 01 01 opakowania z papieru i tektury;
 - 15 01 02 opakowania z tworzyw sztucznych;
 - 15 01 04 opakowania z metali;
 - 15 01 07 opakowania ze szkła;
- **BOKS NR 6 – składowanie odpadów w pojemnikach 1100 l (4 szt.)**
 - 20 01 01 Papier i tektura;
 - 20 01 39 Tworzywa sztuczne;

4 WIATA NR IV

- **BOKS NR 1 – magazyn odpadów niebezpiecznych**
- Pojemniki przeznaczone do selektywnej zbiórki:
 - 20 01 27* Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne

- Składowanie na regałach magazynowych stalowych- poj. regałów ok 12,5 m³.

Regały magazynowe stalowe z półkami z blachy stalowej – 7 szt.

Wymiary jednego regału 150x50x240cm (dxsxh)

Regały wyposażone w półki z możliwością regulacji wysokości.

Regały przeznaczone do selektywnej zbiórki:

- 20 01 35* Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki;
- 20 01 36 Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35;

▪ **BOKS NR 2 – magazyn rzeczy używanych przeznaczonych do ponownego wykorzystania**

- Tekstylia składowane na regałach magazynowych
- Przedmioty małogabarytowe składowane na regałach magazynowych

Składowanie na regałach magazynowych stalowych- poj. regałów ok 12,5 m³.

Regały magazynowe stalowe z półkami z blachy stalowej – 7 szt.

Wymiary jednego regału 150x50x240cm (dxsxh)

Regały wyposażone w półki z możliwością regulacji wysokości.

Opracowanie:

mgr inż. arch. Wojciech Jacek Zawartko

uprawnienia nr St.-626/83

specjalność architektoniczna