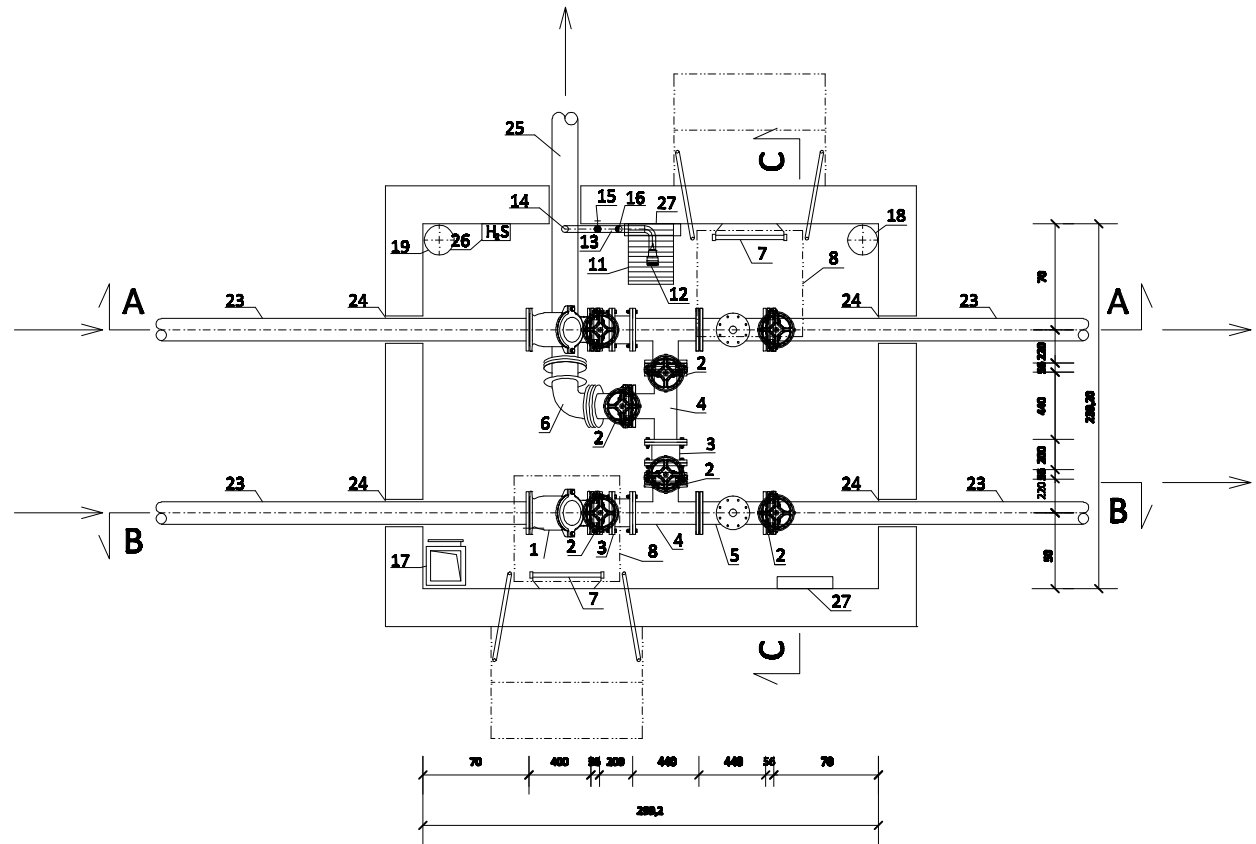
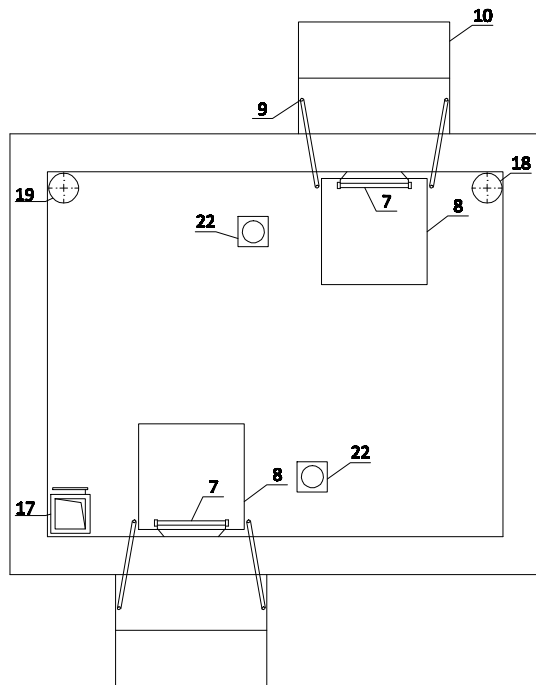


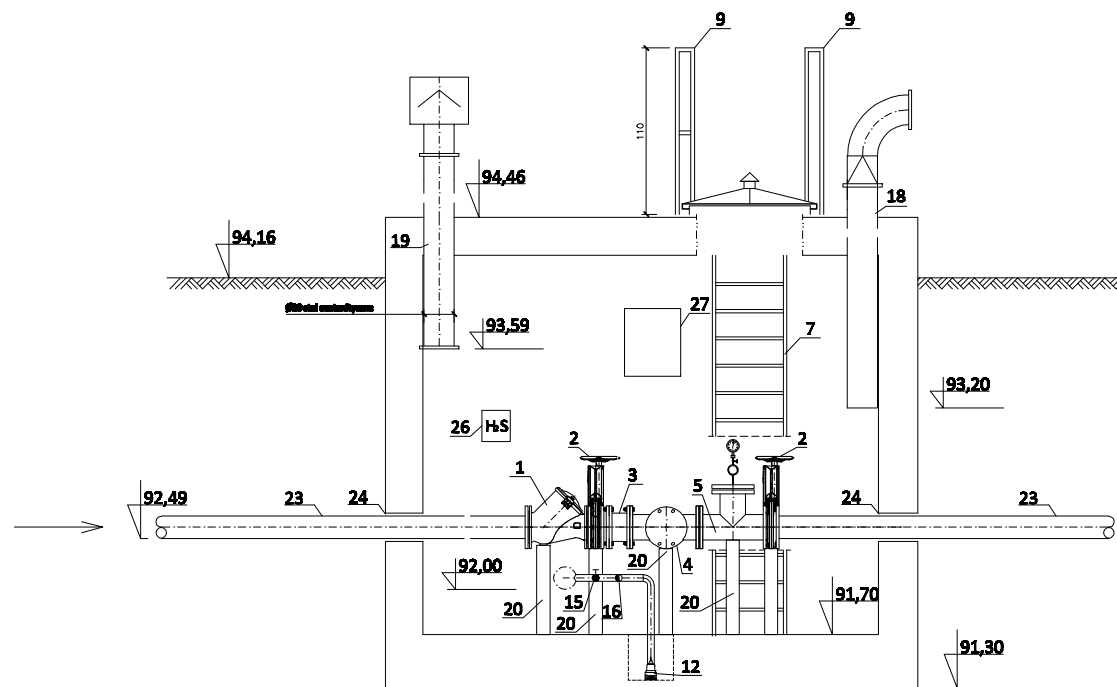
Rzut komory zasuw



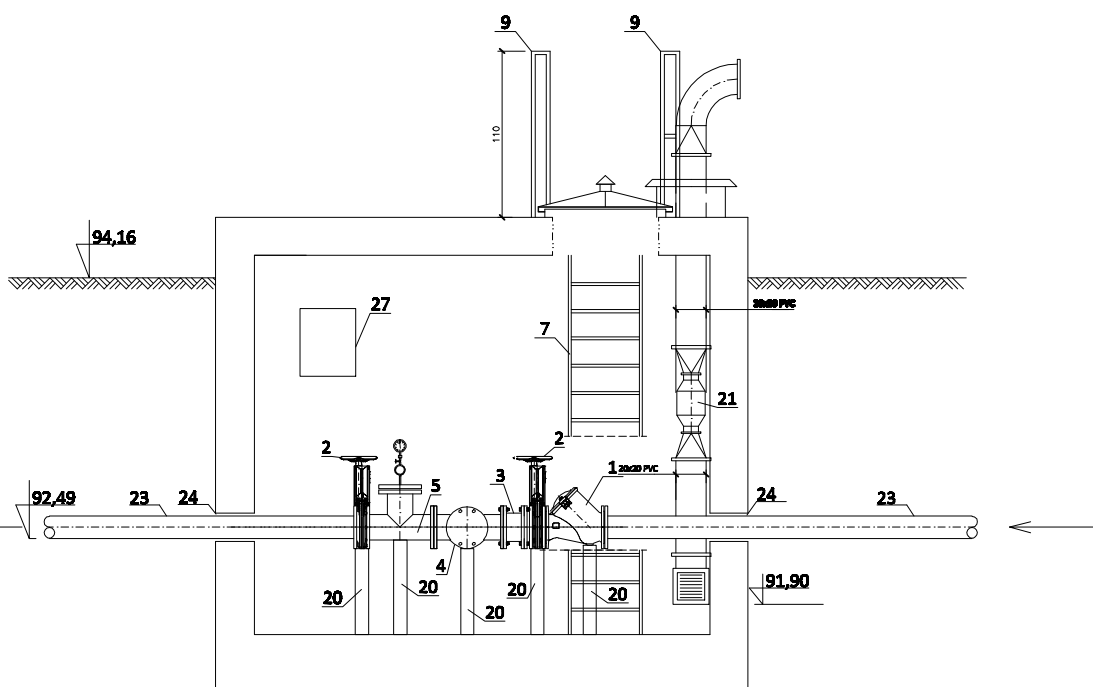
Rzut pokrywy



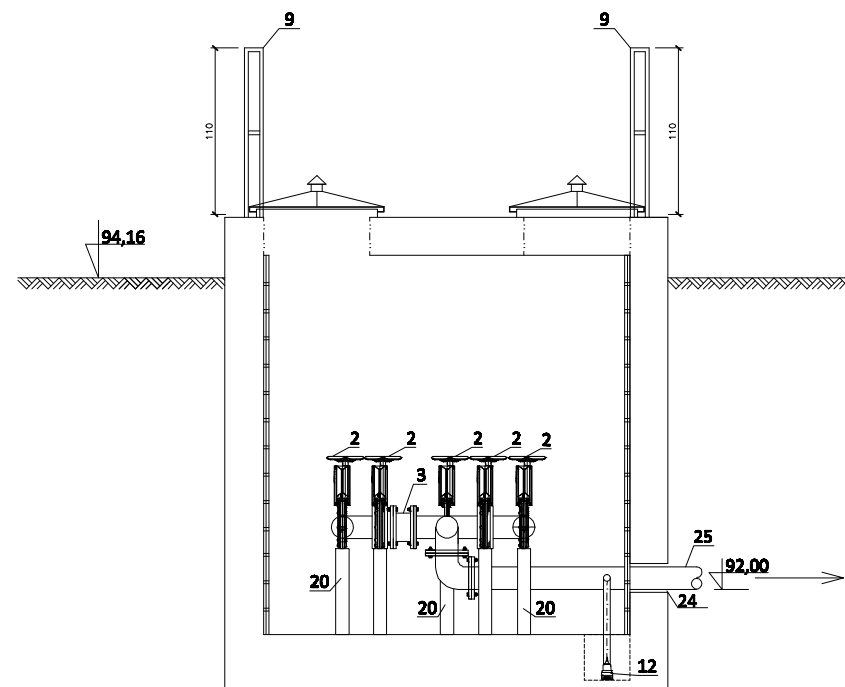
Przekrój A-A



Przekrój B-B



Przekrój C-C



Ozn.	Element	Ilość
1	Zawór zwrotny kulowy (żeliwo - powłoka epoksydowa) DN=150mm	2 szt.
2	Zasuwa odcinająca (korpus żeliwo sferoidalne) DN=150mm	8 szt.
3	Łącznik (wstawka montażowo-demontażowa) PAF DN=150mm	2 szt.
4	Trójnik żeliwny DN 150/150/150mm	4 szt.
5	Manometr z membraną separującą + zawór odcinający, montowany na trójniku 150/150/150mm	2 kpl.
6	Kolano żeliwne 90°/DN150mm	2 szt.
7	Drabina, wykonana zgodnie z normą PN-EN 14396:2006 oraz przy użyciu stali nierdzewnej austenitycznej, zgodnie z normą PN-EN 10088-1:2014-12. Drabina powinna posiadać szynę ochronną HACA lub system kompatybilny) oraz pochwyt na powierzchni.	1 szt.
8	Właz serwisowy 700x700mm (stal nierdzewna)	2 szt.
9	Poręcz - stal nierdzewna	2 szt.
10	Schodki betonowe	2 szt.
11	Obniżenie w dnie komory o wymiarach 30x40x30cm (szer. x dł.x gł.)do montazu pompy odwadniającej	1 szt.
12	Pompa odwadniająca z pływakiem + osprzęt i rurociąg tłoczny	1 szt.
13	Kanał DN 50mm	
14	Trójnik 150/50mm + redukcja 50/32mm	1 szt.
15	Zawór odcinający DN 32mm	1 szt.
16	Zawór zwrotny DN 32mm	1 szt.
17	Wywiew mechaniczny	1 szt.
18	Nawiew grawitacyjny	1 szt.
19	Wywiew grawitacyjny	1 szt.
20	Podpora betonowa do podparcia armatury	3 szt.
21	Wentylator wydciągowy DN=100mm	1 szt.
22	Kielich z łóżykowaniem, do zamontowania kolumny żurawia przenośnego	2 szt.
23	Kanał tłoczny Dz 160x9,5mm PE SDR 17	
24	Przejścia przez ściany komory wykonać z uszczelnieniem tańczuchowym	6 szt.
25	Kanał grawitacyjny Dz 160mm PE, włączony do studni Sz	
26	Wykrywacz siarkowodoru H2S - typ EGS	1 szt.
27	Grzejnik elektryczny o mocy 1000W	2 szt.

UWAGI:

1. Elementy stalowe w komorze zasuw należy wykonać ze stali nierdzewnej austenitycznej, zgodnie z normą PN-EN 10088-1:2014-12 Stale odporne na korozję - Część 1: Wykaz stali odpornych na korozję oraz PN-EN ISO PN-EN ISO 3506-1+3:2009 Własności mechaniczne części złącznych odpornych na korozję ze stali nierdzewnej - Część 1: Śruby i śruby dwustronne, Część 2: Nakrętki, Część 3: Śruby bez łba z gwintem na całej długości oraz podobne części złączne nie podlegające rozciąganiu.

2. Pompka odwadniająca o wydajności Q=0,75dm<sup>3</sup>/s. Wysokość podnoszenia H=6m. Rurociąg tłoczny PVC 1 1/4", zawór zwrotny i kurek odcinający.



Biurowo: ul. Tęczowa 7, 07-410 Ostrołęka  
tel: 604242502, 535037030  
e-mail: instalserwis@gmail.com

Inwestor:	Gmina Olszewo-Borki ul. Wł. Broniewskiego 13, 07-415 Olszewo-Borki	Branża:	SANITARNA
Temat:	Budowa przepompowni ścieków, zlokalizowanej na terenie działki nr ewid. 540/2 przy ul. Średniej w msc. Olszewo-Borki	Stadium:	P.B.
Adres obiektu, lokalizacja:	Investycja zostanie zlokalizowana na działkach nr ew: 540/2, 559 obręb Olszewo-Borki	Nr rys:	4
Nazwa rys:	Schemat komory zasuw		
	ZESPÓŁ AUTORSKI:		
	Imię i nazwisko	nr. uprawnień	data
projektant:	mgr inż. Wojciech Gawarkiewicz	7/98/Os	
asystent projektanta:	mgr inż. Iwona Szczepanek		
	Ostrołęka, listopad 2018r.		skala: 1:50